



SUS 耐熱合金向け ネット付 4枚刃強ねじれ【侍】

鉄併用 ● スクエア防振型 リード角度40/42° CGコーティング付
 ※有効長3Dと5Dあります

不等リード
不等分割

4042N

刃径公差12±0^{-0.02} / 12<0^{-0.03} シャンク公差h6 /// ネット付エンドミル。シリーズ内に有効加工長3Dと5Dが御座います。CGコーティングは非常に高いスペックをもち、コーティングの硬度は4200HV、最高使用温度1100°をマークし乾湿両用で使用できます。多層コーティングで表面に滑り性をもたせ、耐熱合金、ステンレス、鋼全般に使用できます。ハイスベックコーティングにより刃先欠損を担保しながら高い加工条件でより安定性を持たせ、長寿命に使用できるコンセプトで開発されたエンドミルです。ステンレスには抜群の威力を発揮いたします。シリーズ内に有効加工長3Dと5Dが御座います。切れ味が良いのでビビリを抑えれます。

※加工条件は突出し量3D以下 ※加工環境を考慮しながら条件を調整してください

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨 ● 第二推奨 ○ 第三推奨 △	●	●	○		○	●	●	○		○

高速加工

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)

通常推奨側面加工

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)
	1.5D	0.3D	刃径×0.006前後	100-130
	1.5D	0.3D	刃径×0.004前後	80-100
	1.5D	0.1D	刃径×0.004前後	60-100
	1.5D	0.3D	刃径×0.006前後	100-130
	1.5D	0.3D	刃径×0.005前後	80-100
	1.5D	0.1D	刃径×0.002前後	50-60
	1.5D	0.3D	刃径×0.005前後	100-130
			刃径×0.006前後	80-100

通常推奨溝加工

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)
	1D	1D	刃径×0.005前後	70-100
	0.5D	1D	刃径×0.004前後	70-100
	0.2D	1D	刃径×0.004前後	60-100
	1D	1D	刃径×0.005前後	70-100
	1D	1D	刃径×0.004前後	70-100
	0.2D	1D	刃径×0.002前後	50-60
	1D	1D	刃径×0.005前後	70-100
			刃径×0.006前後	70-100

■ 周速から回転数を求める式：回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式：送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

4042Nシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	ネック長 (刃長含む)	リード角度	刃数
T4042-030MT-6-4-9NL50-4F	3,640	3		6	4	50	2.8	9	40/42°	4
T4042-030MT-6-4-15NL75-4F	4,610	3		6	4	75	2.8	15	40/42°	4
T4042-040MT-6-6-12NL50-4F	3,790	4		6	6	50	3.7	12	40/42°	4
T4042-040MT-6-6-20NL75-4F	4,800	4		6	6	75	3.7	20	40/42°	4
T4042-050MT-6-8-15NL50-4F	3,790	5		6	8	50	4.7	15	40/42°	4
T4042-050MT-6-8-25NL75-4F	4,800	5		6	8	75	4.7	25	40/42°	4
T4042-060MT-6-9-18NL50-4F	3,790	6		6	9	50	5.5	18	40/42°	4
T4042-060MT-6-9-30NL75-4F	4,800	6		6	9	75	5.5	30	40/42°	4
T4042-080MT-8-12-24NL60-4F	6,590	8		8	12	60	7.3	24	40/42°	4
T4042-080MT-8-12-40NL100-4F	9,130	8		8	12	100	7.3	40	40/42°	4
T4042-100MT-10-15-30NL75-4F	10,150	10		10	15	75	9.1	30	40/42°	4
T4042-100MT-10-15-50NL100-4F	12,610	10		10	15	100	9.1	50	40/42°	4
T4042-120MT-12-18-36NL100-4F	16,150	12		12	18	100	11	36	40/42°	4
T4042-120MT-12-18-60NL110-4F	16,750	12		12	18	110	11	60	40/42°	4
T4042-160MT-16-24-48NL100-4F	28,820	16		16	24	100	14.8	48	40/42°	4
T4042-160MT-16-24-80NL150-4F	40,130	16		16	24	150	14.8	80	40/42°	4
T4042-200MT-20-30-60NL120-4F	52,190	20		20	30	120	18.8	60	40/42°	4
T4042-200MT-20-30-100NL150-4F	61,490	20		20	30	150	18.8	100	40/42°	4