

SUS 耐熱合金向け ネット付(首逃がし)4枚刃強ねじれ【侍】

鉄併用 ● スクエア防振型 リード角度40/42° CGコーティング付
※有効長3Dと5Dあります

不等リード不等分削



刃径公差12 \geq 0 \sim -0.02 / 12<0 \sim -0.03 シャンク公差h6 /// ネット付エンドミル。シリーズ内に有効加工長3Dと5Dが御座います。CGコーティングは非常に高いスパックをもち、コーティングの硬度は4200HV、最高使用温度1100°をマークし乾湿両用で使用できます。多層コーティングで表面に滑り性をもたせ、耐熱合金、ステンレス、鋼全般に使用できます。ハイスバックコーティングにより刃先欠損を担保しなから高い加工条件でより安定性を持たせ、長寿命に使用できるコンセプトで開発されたエンドミルです。ステンレスには抜群の威力を発揮いたします。シリーズ内に有効加工長3Dと5Dが御座います。切れ味が良いのでビビリを抑えれます。

※加工条件は突出し量は工具径の3Dを基準としております(ビビリが発生しやすい工具のため、基準値はあくまで参考程度にお願いします)

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨 ● 第二推奨 ○ 第三推奨 △	●	●	○		○	●	●	○		○

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

ap										
ae										
1刃当りの送り量										
周速(Vc)										

通常推奨側面加工

ap	1.5D	1.5D	1.5D		1.5D	1.5D	1.5D	1.5D		1.5D
ae	0.3D	0.2D	0.1D		0.3D	0.2D	0.1D	0.3D		0.3D
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後		刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	100-150	80-90	60-80		100-150	80-100	50-60	100-130		80-100

通常推奨溝加工

ap	0.5D	0.5D	0.2D		0.5D	0.5D	0.2D	0.5D		0.5D
ae	1D	1D	1D		1D	1D	1D	1D		1D
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後		刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	70-100	70-90	50-80		70-100	60-100	50-60	70-100		60-100

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) x 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) x 刃数(z) x 回転数(rpm)

4042Nシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T4042-030MT-6-4-9NL50-4F	3,640	3		6	4	50	2.8	9	40/42°	4
T4042-030MT-6-4-15NL75-4F	4,610	3		6	4	75	2.8	15	40/42°	4
T4042-040MT-6-6-12NL50-4F	3,790	4		6	6	50	3.7	12	40/42°	4
T4042-040MT-6-6-20NL75-4F	4,800	4		6	6	75	3.7	20	40/42°	4
T4042-050MT-6-8-15NL50-4F	3,790	5		6	8	50	4.7	15	40/42°	4
T4042-050MT-6-8-25NL75-4F	4,800	5		6	8	75	4.7	25	40/42°	4
T4042-060MT-6-9-18NL50-4F	3,790	6		6	9	50	5.5	18	40/42°	4
T4042-060MT-6-9-30NL75-4F	4,800	6		6	9	75	5.5	30	40/42°	4
T4042-080MT-8-12-24NL60-4F	6,590	8		8	12	60	7.3	24	40/42°	4
T4042-080MT-8-12-40NL100-4F	9,130	8		8	12	100	7.3	40	40/42°	4
T4042-100MT-10-15-30NL75-4F	10,150	10		10	15	75	9.1	30	40/42°	4
T4042-100MT-10-15-50NL100-4F	12,610	10		10	15	100	9.1	50	40/42°	4
T4042-120MT-12-18-36NL100-4F	16,150	12		12	18	100	11	36	40/42°	4
T4042-120MT-12-18-60NL110-4F	16,750	12		12	18	110	11	60	40/42°	4
T4042-160MT-16-24-48NL100-4F	28,820	16		16	24	100	14.8	48	40/42°	4
T4042-160MT-16-24-80NL150-4F	40,130	16		16	24	150	14.8	80	40/42°	4
T4042-200MT-20-30-60NL120-4F	52,190	20		20	30	120	18.8	60	40/42°	4
T4042-200MT-20-30-100NL150-4F	61,490	20		20	30	150	18.8	100	40/42°	4