

SUS 耐熱合金向け【侍】

不等リード不等分割

鉄併用 ● ボール防振型 リード角度43/46° CGコーティング付

【シリーズ内2枚刃 3枚刃 4枚刃あり】



刃径公差12 \geq 0 \sim -0.02 / 12<0 \sim -0.03 シャンク公差h6 /// 防振スクエアエンドミルの4346MTのボールバージョン。CGコーティングは硬度4200HV、耐熱温度1100°をマークしており多層コーティングで表面に滑り性をもたせステンレス、鋼全般に使用できます。より切れ味を持たせハイスパックコーティングにより刃先欠損を担保しながら高い加工条件でより安定性を持たせ、長寿命に使用できるコンセプトで開発されたボールエンドミルです。ステンレスには抜群の威力を発揮いたします。

| ワーク | 炭素鋼等 HRC35以下 | 合金鋼 HRC45辺り | 焼入鋼 HRC50辺り | 焼入鋼 HRC60以上 | 鋳物 | ステンレス チタン合金 | 耐熱合金 | 銅 | アルミ | ナイロン 樹脂系 |
|----------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|------|---|-----|-------------|
| 第一推奨 ● 第二推奨 ○ 第三推奨 △ | ● | ● | ○ | | ○ | ● | ● | ○ | | ○ |

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

| | | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ap | | | | | | | | | | |
| ae | | | | | | | | | | |
| 1刃当りの送り量 | | | | | | | | | | |
| 周速(Vc) | | | | | | | | | | |

通常推奨側面加工

| | | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ap | | | | | | | | | | |
| ae | | | | | | | | | | |
| 1刃当りの送り量 | | | | | | | | | | |
| 周速(Vc) | | | | | | | | | | |

通常推奨溝加工

※R=工具先端R径

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|----------------|----------------|--|----------------|----------------|----------------|----------------|--|----------------|
| ap | 0.1 x R | 0.1 x R | 0.08 x R | | 0.1 x R | 0.1 x R | 0.08 x R | 0.1 x R | | 0.1 x R |
| ae | - | - | - | | - | - | - | - | | - |
| 1刃当りの送り量 | 刃径x0.009 前後 | 刃径x0.008 前後 | 刃径x0.007 前後 | | 刃径x0.009 前後 | 刃径x0.008 前後 | 刃径x0.002 前後 | 刃径x0.009 前後 | | 刃径x0.009 前後 |
| 周速(Vc) | 140-160 | 120-150 | 80-100 | | 140-160 | 120-150 | 50-60 | 140-160 | | 140-160 |

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) x 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) x 刃数(z) x 回転数(rpm)

| 4346BMTシリーズ 型番 | 定価 | 刃径 | 刃先 R&C | シャンク | 刃長 | 全長 | ネック径 | 有効長 | リード角度 | 刃数 |
|--------------------|--------|----|--------|------|----|----|------|-----|-----------|----|
| T4346-030BMT-50-2F | 3,670 | 3 | 1.5R | 6 | 6 | 50 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-030BMT-75-2F | 4,300 | 3 | 1.5R | 6 | 6 | 75 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-030BMT-75-3F | 4,300 | 3 | 1.5R | 6 | 6 | 75 | | | 43/45/46° | 3 |
| T4346-040BMT-50-2F | 3,840 | 4 | 2R | 6 | 8 | 50 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-040BMT-75-2F | 4,510 | 4 | 2R | 6 | 8 | 75 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-040BMT-75-3F | 4,510 | 4 | 2R | 6 | 8 | 75 | | | 43/45/46° | 3 |
| T4346-050BMT-50-2F | 3,840 | 5 | 2.5R | 6 | 10 | 50 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-050BMT-75-2F | 4,510 | 5 | 2.5R | 6 | 10 | 75 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-050BMT-75-3F | 4,510 | 5 | 2.5R | 6 | 10 | 75 | | | 43/45/46° | 3 |
| T4346-060BMT-50-2F | 3,840 | 6 | 3R | 6 | 12 | 50 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-060BMT-75-2F | 4,510 | 6 | 3R | 6 | 12 | 75 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-060BMT-75-3F | 4,510 | 6 | 3R | 6 | 12 | 75 | | | 43/45/46° | 3 |
| T4346-080BMT-60-2F | 6,260 | 8 | 4R | 8 | 16 | 60 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-080BMT-75-2F | 6,850 | 8 | 4R | 8 | 16 | 75 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-080BMT-75-3F | 6,850 | 8 | 4R | 8 | 16 | 75 | | | 43/45/46° | 3 |
| T4346-080BMT-75-4F | 6,850 | 8 | 4R | 8 | 16 | 75 | | | 43/46° | 4 |
| T4346-100BMT-75-2F | 8,630 | 10 | 5R | 10 | 20 | 75 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-100BMT-75-3F | 8,630 | 10 | 5R | 10 | 20 | 75 | | | 43/45/46° | 3 |
| T4346-100BMT-75-4F | 8,630 | 10 | 5R | 10 | 20 | 75 | | | 43/46° | 4 |
| T4346-120BMT-75-2F | 11,470 | 12 | 6R | 12 | 24 | 75 | | | 43/46° | 2 |
| T4346-120BMT-75-3F | 11,470 | 12 | 6R | 12 | 24 | 75 | | | 43/45/46° | 3 |
| T4346-120BMT-75-4F | 11,470 | 12 | 6R | 12 | 24 | 75 | | | 43/46° | 4 |