

**アルミ 非鉄用 スクエア 3枚刃強ねじれ【価格重視品】**  
 スクエア標準型 リード角度45° ノンコート品



刃径公差12≧0<sup>-</sup>-0.02 / 12<0<sup>-</sup>-0.03 /// [ブランド名:PRICE STAR]TOTIMEのエンドミルは良品安価ですが、それ以上に価格を重視されるお客様へのアルミ用エンドミルです。

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨 ● 第二推奨 ○ 第三推奨 △								●	●	●

**高速加工** ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

ap								1.5D	1.5D	1.5D
ae								0.1D	0.1D	0.1D
1刃当りの送り量								刃径×0.005 前後	刃径×0.005 前後	刃径×0.004 前後
周速(Vc)								150-200	150-300	100-200

**通常推奨側面加工**

ap								1.5D	1.5D	1.5D
ae								0.2D	0.2D	0.2D
1刃当りの送り量								刃径×0.004 前後	刃径×0.006 前後	刃径×0.005 前後
周速(Vc)								100-130	100-200	80-100

**通常推奨溝加工**

ap								0.3D	0.3D	0.3D
ae								1D	1D	1D
1刃当りの送り量								刃径×0.004 前後	刃径×0.006 前後	刃径×0.005 前後
周速(Vc)								70-100	100-150	60-100

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

**P45AL3Fシリーズ**

型番	管理番号	定価	刃径	刃先R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
P45-010AL-50-3F	1546-11	940	1		4	3	50			45°	3
P45-0125AL-50-3F	1547-11	940	1.25		4	4	50			45°	3
P45-015AL-50-3F	1548-11	940	1.5		4	5	50			45°	3
P45-020AL-50-3F	1549-11	940	2		4	6	50			45°	3
P45-025AL-50-3F	1550-11	940	2.5		4	8	50			45°	3
P45-030AL-50-3F	1551-11	940	3		4	9	50			45°	3
P45-030AL-06-50-3F	1552-11	2,300	3		6	11	50			45°	3
P45-040AL-50-3F	1553-11	940	4		4	12	50			45°	3
P45-040AL-06-50-3F	1554-11	1,810	4		6	12	50			45°	3
P45-040AL-75-3F	1555-11	1,190	4		4	12	75			45°	3
P45-040AL-06-75-3F	1556-11	2,710	4		6	14	75			45°	3
P45-040AL-100-3F	1557-11	1,570	4		4	25	100			45°	3
P45-050AL-50-3F	1558-11	1,810	5		5	15	50			45°	3
P45-050AL-06-50-3F	1559-11	1,810	5		6	15	50			45°	3
P45-050AL-75-3F	1560-11	1,980	5		5	15	75			45°	3
P45-050AL-06-75-3F	1561-11	2,710	5		6	18	75			45°	3
P45-060AL-50-3F	1562-11	1,810	6		6	18	50			45°	3
P45-060AL-75-3F	1563-11	1,980	6		6	30	75			45°	3
P45-060AL-100-3F	1564-11	2,240	6		6	30	100			45°	3
P45-080AL-60-3F	1565-11	2,750	8		8	24	60			45°	3
P45-080AL-75-3F	1566-11	3,840	8		8	35	75			45°	3
P45-080AL-100-3F	1567-11	4,040	8		8	40	100			45°	3

## P45AL3Fシリーズ

型番	管理 番号	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
P45-100AL-75-3F	1568-11	4,100	10		10	30	75			45°	3
P45-100AL-100-3F	1569-11	4,690	10		10	40	100			45°	3
P45-100AL-150-3F	1570-11	10,480	10		10	50	150			45°	3
P45-120AL-75-3F	1571-11	5,830	12		12	36	75			45°	3
P45-120AL-100-3F	1572-11	8,430	12		12	45	100			45°	3
P45-120AL-150-3F	1573-11	13,230	12		12	60	150			45°	3
P45-140AL-100-3F	1574-11	11,250	14		14	45	100			45°	3
P45-140AL-150-3F	1575-11	18,900	14		14	60	150			45°	3
P45-160AL-100-3F	1576-11	13,790	16		16	45	100			45°	3
P45-160AL-150-3F	1577-11	21,100	16		16	60	150			45°	3
P45-180AL-100-3F	1578-11	17,970	18		18	45	100			45°	3
P45-180AL-150-3F	1579-11	31,140	18		18	70	150			45°	3
P45-200AL-100-3F	1580-11	20,480	20		20	45	100			45°	3
P45-200AL-150-3F	1581-11	32,800	20		20	70	150			45°	3