



# PRICE STAR アルミ 非鉄用 ラフィング 3枚刃中ねじれ【安価品】

ラフィング標準型 リード角度35° ノンコート品

P35RAL3F

刃径公差 $12 \geq 0^{-0.02} / 12 < 0^{-0.03}$  /// [ブランド名: PRICE STAR] TOTIMEのエンドミルは良品安価ですが、それ以上に価格を重視されるお客様へのアルミ用ラフィングエンドミルです。

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△								○	●	●

## 高速加工

	ap	ae	fz	Vc
ap				
ae				
1刃当りの送り量				
周速(Vc)				

## 通常推奨側面加工

	ap	ae	fz	Vc
ap				
ae				
1刃当りの送り量				
周速(Vc)				

## 通常推奨溝加工

	ap	ae	fz	Vc
ap				
ae				
1刃当りの送り量				
周速(Vc)				

■ 周速から回転数を求める式:  $\text{回転数}(rpm) = \text{周速}(Vc) \div 3.14(\pi) \div \text{工具径}(Dia) \times 1000$

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式:  $\text{送り速度}(Vf) = \text{1刃当りの送り量}(fz) \times \text{刃数}(z) \times \text{回転数}(rpm)$

P35RAL3Fシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	ネック長 (刃長含む)	リード角度	刃数
P35-040R-A-3F	2,130	4		4	12	50			35°	3
P35-060R-A-3F	3,350	6		6	18	50			35°	3
P35-080R-A-3F	5,320	8		8	24	60			35°	3
P35-100R-A-3F	8,340	10		10	30	75			35°	3
P35-120R-A-3F	11,060	12		12	36	75			35°	3
P35-140R-A-3F	20,730	14		14	45	100			35°	3
P35-160R-A-3F	25,890	16		16	45	100			35°	3
P35-180R-A-3F	31,060	18		18	45	100			35°	3
P35-200R-A-3F	37,220	20		20	45	100			35°	3