



PRICE STAR
鉄用 HRC60まで可 スクエア 4枚刃中ねじれ【安価品】
 SUS併用×スクエア標準型 リード角度35° Blue nano2コーティング付

P35H4F

刃径公差12 \geq 0 $-$ 0.02 / 12<0 $-$ 0.03 /// [ブランド名: PRICE STAR] TOTIMEのエンドミルは良品安価ですが、それ以上に価格を重視されるお客様への高硬度用スクエアエンドミルです。

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△	●	●	●	●	●			○		○

高速加工

ap	1.5D	1.5D			1.5D			1.5D		1.5D
ae	0.1D	0.1D			0.1D			0.1D		0.1D
1刃当りの送り量	刃径×0.015前後	刃径×0.015前後			刃径×0.015前後			刃径×0.015前後		刃径×0.015前後
周速(Vc)	70-100	60-80			70-100			70-100		70-100

通常推奨側面加工

※側面加工はaeを刃物径30%までに抑えてテーブル送り量を上げるほうが工具寿命と切粉排出量がバランスよく伸ばせます(ap目安1.5D~3D)

ap	1.5D	1.5D	1.5D	1.5D	1.5D			1.5D		1.5D
ae	0.3D	0.3D	0.1D	0.02D	0.3D			0.3D		0.3D
1刃当りの送り量	刃径×0.006前後	刃径×0.004前後	刃径×0.004前後	刃径×0.004前後	刃径×0.006前後			刃径×0.005前後		刃径×0.006前後
周速(Vc)	60-80	60-80	60-80	60-90	60-80			60-80		60-100

通常推奨溝加工

ap	0.5D	0.5D	0.2D	0.02D	0.5D			0.5D		0.5D
ae	1D	1D	1D	1D	1D			1D		1D
1刃当りの送り量	刃径×0.005前後	刃径×0.004前後	刃径×0.004前後	刃径×0.004前後	刃径×0.005前後			刃径×0.005前後		刃径×0.006前後
周速(Vc)	60-80	60-80	60-80	60-90	60-80			60-80		60-100

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

P35H4Fシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	ネック長 (刃長含む)	リード角度	刃数
P35-010H-50-4F	1,400	1		4	3	50			35°	4
P35-015H-50-4F	1,400	1.5		4	4	50			35°	4
P35-020H-50-4F	1,400	2		4	5	50			35°	4
P35-025H-04-50-4F	1,400	2.5		4	8	50			35°	4
P35-025H-06-50-4F	2,500	2.5		6	8	50			35°	4
P35-030H-03-50-4F	1,400	3		3	8	50			35°	4
P35-030H-04-50-4F	1,400	3		4	8	50			35°	4
P35-030H-06-50-4F	2,500	3		6	8	50			35°	4
P35-030H-75-4F	1,880	3		3	12	75			35°	4
P35-030H-100-4F	2,130	3		3	15	100			35°	4
P35-035H-04-50-4F	1,400	3.5		4	10	50			35°	4
P35-035H-06-50-4F	2,500	3.5		6	10	50			35°	4
P35-040H-04-50-4F	1,400	4		4	10	50			35°	4
P35-040H-06-50-4F	2,500	4		6	10	50			35°	4
P35-040H-75-4F	1,880	4		4	16	75			35°	4
P35-040H-100-4F	2,130	4		4	20	100			35°	4
P35-045H-50-4F	2,500	4.5		6	12	50			35°	4
P35-050H-05-50-4F	2,610	5		5	13	50			35°	4
P35-050H-06-50-4F	2,610	5		6	13	50			35°	4
P35-050H-75-4F	3,160	5		5	20	75			35°	4
P35-050H-100-4F	3,700	5		5	25	100			35°	4
P35-060H-50-4F	2,610	6		6	15	50			35°	4

P35H4Fシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	ネック長 (刃長含む)	リード角度	刃数
P35-060H-75-4F	3,160	6		6	25	75			35°	4
P35-060H-100-4F	3,700	6		6	30	100			35°	4
P35-060H-150-4F	6,370	6		6	40	150			35°	4
P35-070H-60-4F	4,250	7		8	18	60			35°	4
P35-080H-60-4F	4,250	8		8	20	60			35°	4
P35-080H-75-4F	4,860	8		8	25	75			35°	4
P35-080H-100-4F	6,080	8		8	35	100			35°	4
P35-080H-150-4F	9,960	8		8	50	150			35°	4
P35-090H-75-4F	6,750	9		10	23	75			35°	4
P35-100H-75-4F	6,750	10		10	25	75			35°	4
P35-100H-100-4F	7,720	10		10	40	100			35°	4
P35-100H-150-4F	13,300	10		10	50	150			35°	4
P35-120H-75-4F	9,000	12		12	30	75			35°	4
P35-120H-100-4F	11,430	12		12	45	100			35°	4
P35-120H-150-4F	18,830	12		12	55	150			35°	4
P35-140H-100-4F	14,830	14		14	45	100			35°	4
P35-140H-150-4F	24,420	14		14	60	150			35°	4
P35-160H-100-4F	19,140	16		16	45	100			35°	4
P35-160H-150-4F	30,930	16		16	60	150			35°	4
P35-180H-100-4F	23,510	18		18	45	100			35°	4
P35-180H-150-4F	38,570	18		18	70	150			35°	4
P35-200H-100-4F	28,130	20		20	45	100			35°	4
P35-200H-150-4F	47,690	20		20	70	150			35°	4