

アルミ 非鉄用 3枚刃中ねじれ【侍】

不等リード不等分割

ラフィング防振型 リード角度35/38° 水素フリーDLCコーティング付



刃径公差12 \geq 0 $^{-}$ -0.02 / 12<0 $^{-}$ -0.03 シャンク公差h6 /// 不等リード不等分割の防振機能をもたせ水素フリーDLCコーティングを装着したアルミ用ラフィングエンドミルです。水素フリーDLCは通常のDLCよりコーティング膜が薄く刃のシャープ度を保持したまま、滑り性は抜群でコーティングの表面硬度は通常のDLCコーティングの約2倍を誇ります(HDC約5000Hv DLC約2000Hv)。故にアルミのドライ加工を実現できます。ハイクラスのエンドミルでありながら安価に抑えております。

ALUMINUM HUNTER

※加工条件は突出し量は工具径の3Dを基準としております

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨 ● 第二推奨 ○ 第三推奨 △								●	●	●

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

ap								1.5D	1.5D	1.5D
ae								0.1D	0.1D	0.1D
1刃当りの送り量								刃径x0.005 前後	刃径x0.005 前後	刃径x0.004 前後
周速(Vc)								150-200	150-300	100-200

通常推奨側面加工

ap								1.5D	1.5D	1.5D
ae								0.2D	0.2D	0.2D
1刃当りの送り量								刃径x0.004 前後	刃径x0.006 前後	刃径x0.005 前後
周速(Vc)								100-130	100-200	80-100

通常推奨溝加工

ap								0.3D	0.3D	0.3D
ae								1D	1D	1D
1刃当りの送り量								刃径x0.004 前後	刃径x0.006 前後	刃径x0.005 前後
周速(Vc)								70-100	100-150	60-100

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

3538RAL3FHDCシリーズ

型番	管理番号	定価	刃径	刃先R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T3538-040RAL-12-50-3F-HDC	784-11	3,040	4	0.2C	4	12	50			35/37/38°	3
T3538-040RAL-20-50-3F-HDC	785-11	3,130	4	0.2C	4	20	50			35/37/38°	3
T3538-060RAL-18-50-3F-HDC	786-11	4,350	6	0.2C	6	18	50			35/37/38°	3
T3538-060RAL-30-75-3F-HDC	787-11	5,130	6	0.2C	6	30	75			35/37/38°	3
T3538-080RAL-24-60-3F-HDC	788-11	7,130	8	0.3C	8	24	60			35/37/38°	3
T3538-080RAL-40-100-3F-HDC	789-11	10,090	8	0.3C	8	40	100			35/37/38°	3
T3538-100RAL-30-75-3F-HDC	790-11	10,690	10	0.3C	10	30	75			35/37/38°	3
T3538-100RAL-50-100-3F-HDC	791-11	14,840	10	0.3C	10	50	100			35/37/38°	3
T3538-120RAL-36-75-3F-HDC	792-11	14,040	12	0.5C	12	36	75			35/37/38°	3
T3538-120RAL-60-120-3F-HDC	793-11	20,360	12	0.5C	12	60	120			35/37/38°	3
T3538-140RAL-45-100-3F-HDC	794-11	24,070	14	0.7C	14	45	100			35/37/38°	3
T3538-140RAL-70-150-3F-HDC	795-11	30,450	14	0.7C	14	70	150			35/37/38°	3
T3538-160RAL-45-100-3F-HDC	796-11	30,290	16	0.7C	16	45	100			35/37/38°	3
T3538-160RAL-80-150-3F-HDC	797-11	42,730	16	0.7C	16	80	150			35/37/38°	3
T3538-180RAL-45-100-3F-HDC	798-11	40,170	18	1C	18	45	100			35/37/38°	3
T3538-180RAL-55-150-3F-HDC	799-11	53,790	18	1C	18	55	150			35/37/38°	3
T3538-180RAL-72-150-3F-HDC	800-11	58,870	18	1C	18	72	150			35/37/38°	3
T3538-200RAL-45-100-3F-HDC	801-11	45,700	20	1C	20	45	100			35/37/38°	3
T3538-200RAL-60-150-3F-HDC	802-11	61,400	20	1C	20	60	150			35/37/38°	3
T3538-200RAL-80-150-3F-HDC	803-11	65,190	20	1C	20	80	150			35/37/38°	3