

## SUS 耐熱合金向け 内部給油穴付 4枚刃強ねじれ【侍】

鉄併用 ● スクエア標準型 リード角度45° CGコーティング付  
※横刃にチップブレイカー付いています刃径公差12≧0<sup>-</sup>-0.02 / 12<0<sup>-</sup>-0.03 シャンク公差h6 /// 人気のCGコーティングのシリーズにクーラントホールとチップブレイカーを装備させたエンドミルです。耐熱合金に相性の良いCGコーティングを施しておりますのでSUS316、インコネルや Hastelloy などの難削材の加工に非常に良い効果が期待できます。

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨 ● 第二推奨 ○ 第三推奨 △	●	●	○		○	●	●	○		○

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

	ap	1.5D	1.5D		1.5D	1.5D		1.5D		1.5D
ae	0.1D	0.1D			0.1D	0.1D		0.1D		0.1D
1刃当りの送り量	刃径x0.005 前後	刃径x0.003 前後			刃径x0.005 前後	刃径x0.002 前後		刃径x0.005 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	150-250	100-200			150-250	100-200		150-200		100-200

通常推奨側面加工

	ap	1.5D	1.5D	1.5D		1.5D	1.5D	1.5D	1.5D		1.5D
ae	0.3D	0.2D	0.1D		0.3D	0.2D	0.1D	0.3D		0.3D	
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後		刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後	
周速(Vc)	100-150	80-90	60-80		100-150	80-100	50-60	100-130		80-100	

通常推奨溝加工

	ap	0.5D	0.5D	0.2D		0.5D	0.5D	0.2D	0.5D		0.5D
ae	1D	1D	1D		1D	1D	1D	1D		1D	
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後		刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後	
周速(Vc)	70-100	70-90	50-80		70-100	60-100	50-60	70-100		60-100	

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

45MTHNシリーズ

型番	管理 番号	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T45-060MTHN-025D-50-4F	988-11	9,180	6		6	15	50			45°	4
T45-060MTHN-025D-22-60-4F	989-11	11,140	6		6	15	60	5.5	22	45°	4
T45-060MTHN-025D-30-75-4F	990-11	13,440	6		6	15	75	5.5	30	45°	4
T45-080MTHN-025D-60-4F	991-11	13,150	8		8	20	60			45°	4
T45-080MTHN-025D-30-75-4F	992-11	16,770	8		8	20	75	7.3	30	45°	4
T45-080MTHN-025D-40-100-4F	993-11	20,900	8		8	20	100	7.3	40	45°	4
T45-100MTHN-025D-75-4F	994-11	17,610	10		10	25	75			45°	4
T45-100MTHN-025D-35-80-4F	995-11	19,780	10		10	25	80	9.1	35	45°	4
T45-100MTHN-025D-50-100-4F	996-11	23,700	10		10	25	100	9.1	50	45°	4
T45-120MTHN-025D-75-4F	997-11	22,050	12		12	30	75			45°	4
T45-120MTHN-025D-42-90-4F	998-11	27,570	12		12	30	90	11	42	45°	4
T45-120MTHN-025D-60-110-4F	999-11	32,550	12		12	30	110	11	60	45°	4