

サーメット 鉄仕上用 2枚刃中ねじれ【侍】

ボール リード角度30°



刃径公差 $12 \geq 0^{-0.02} / 12 < 0^{-0.03}$ シャンク公差h6 /// サーメットを母材としたコーナ-Rエンドミルです。鉄の最終仕上げに使用すると驚くほど表面が美しく仕上がります。

驚きの仕上面になります！

| ワーク | 炭素鋼等 HRC35以下 | 合金鋼 HRC45辺り | 焼入鋼 HRC50辺り | 焼入鋼 HRC60以上 | 鋳物 | ステンレス チタン合金 | 耐熱合金 | 銅 | アルミ | ナイロン 樹脂系 |
|-------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|------|---|-----|-------------|
| 第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△ | | | | | ● | | | | | |

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

| | | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ap | | | | | | | | | | |
| ae | | | | | | | | | | |
| 1刃当りの送り量 | | | | | | | | | | |
| 周速(Vc) | | | | | | | | | | |

通常推奨側面加工

| | | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ap | | | | | | | | | | |
| ae | | | | | | | | | | |
| 1刃当りの送り量 | | | | | | | | | | |
| 周速(Vc) | | | | | | | | | | |

通常推奨溝加工

※ドライ加工推奨

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|--|--|--|----------------|--|--|--|--|--|
| ap | 0.1 x R | | | | 0.1 x R | | | | | |
| ae | - | | | | - | | | | | |
| 1刃当りの送り量 | 刃径x0.005 前後 | | | | 刃径x0.005 前後 | | | | | |
| 周速(Vc) | 140-160 | | | | 140-160 | | | | | |

■ 周速から回転数を求める式: $回転数(rpm) = 周速(Vc) \div 3.14(\pi) \div 工具径(Dia) \times 1000$

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: $送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) \times 刃数(z) \times 回転数(rpm)$

| 30CTB2Fシリーズ 型番 | 定価 | 刃径 | 刃先 R&C | シャンク | 刃長 | 全長 | ネック径 | 有効長 | リード角度 | 刃数 |
|------------------|--------|-----|-----------|------|-----|----|------|-----|-------|----|
| T30-010CTB-50-2F | 5,010 | 1 | 0.5R | 4 | 1.5 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-015CTB-50-2F | 5,010 | 1.5 | 0.75R | 4 | 2.2 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-020CTB-50-2F | 5,010 | 2 | 1R | 4 | 3 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-025CTB-50-2F | 5,010 | 2.5 | 1.25R | 4 | 3.7 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-030CTB-50-2F | 5,010 | 3 | 1.5R | 4 | 4.5 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-040CTB-50-2F | 5,010 | 4 | 2R | 4 | 6 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-050CTB-50-2F | 7,050 | 5 | 2.5R | 5 | 7.5 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-060CTB-50-2F | 8,430 | 6 | 3R | 6 | 9 | 50 | | | 30° | 2 |
| T30-080CTB-60-2F | 10,540 | 8 | 4R | 8 | 12 | 60 | | | 30° | 2 |
| T30-100CTB-75-2F | 15,970 | 10 | 5R | 10 | 15 | 75 | | | 30° | 2 |
| T30-120CTB-75-2F | 19,500 | 12 | 6R | 12 | 18 | 75 | | | 30° | 2 |